

# Metallische Werkstoffe

## Niedriglegierte Stähle zur Wärmebehandlung

Bezeichnung	42CrMo4	FN02	FN08
Zusammensetzung	42CrMo4	Carbonylisen mit 2% Nickel	Carbonylisen mit 8% Nickel
DIN Norm	1.7225	–	–
Eigenschaften	vergütbar	einsatzhärtbar	vergüt- und einsetzhärtbar
Anwendungen	Verzahnungsteile, verschleissfeste Teile	einfache Bauteile	
Streckgrenze $R_p 0.2$ [MPa]	> 400	> 170	> 210
Zugfestigkeit $R_m$ [MPa]	> 650	> 380	> 380
Bruchdehnung A [%]	> 3	> 3	> 15

## Rostfreie Stähle

## Weichmagnetische Legierungen

Bezeichnung	P.A.N.A.C.E.A.	17-4PH	FeSi3
Zusammensetzung	X15 CrMnMoN 17 11 3	X5 CrNiCuNb 17 4	Carbonylisen mit 3% Silizium
DIN Norm	–	1.4542	1.0884
Eigenschaften	nichtmagnetisch, nickelfrei	härtbar, ferromagnetisch	–
Anwendungen	Medizintechnik, Dentaltechnik	korrosionsbeständige Bauteile	–
Streckgrenze $R_p 0.2$ [MPa]	> 690	> 660	> 300
Zugfestigkeit $R_m$ [MPa]	> 1090	> 950	> 500
Bruchdehnung A [%]	> 35	> 6	> 20

### maxon motor GmbH

Untere Ziel 1

DE-79350 Sexau

Tel. +49 (7641) 91 14 113

Fax +49 (7641) 91 14 666

ceramic@maxonmotor.com

www.maxonceramic.com

Juni 2006 / Änderungen vorbehalten

**maxon motor**

driven by precision